

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. ЯНВАРЬ 2023.

Грунт-эмаль по ржавчине ХВ-0278



ТУ 2312-019-49222195-2016

ТИП

Однокомпонентная грунт-эмаль на основе синтетических смол.

СОСТАВ

Синтетические смолы, пигменты, наполнители, функциональные добавки, ароматические углеводороды.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-эмаль по ржавчине ХВ-0278 предназначена для антикоррозионной защиты металлических поверхностей со следами плотносцепленной ржавчины. Может использоваться как самостоятельное покрытие, так и в качестве грунта под финишное декоративное покрытие.

ЦВЕТА



Возможна колеровка по каталогу RAL K5.

СВОЙСТВА

- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Может использоваться в качестве грунта
- Может использоваться как самостоятельное покрытие
- Может наноситься при отрицательных температурах
- Срок службы покрытия до 5 лет

УПАКОВКА

- 25 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-019-49222195-2016
1	2
1. Внешний вид покрытия	После высыхания грунт-эмаль должна образовывать однородную поверхность
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	40
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с, не менее	55
4. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	2
5. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	40
6. Адгезия покрытия, баллы, не более	2
7. Степень перетира, мкм, не более	60
8. Испытание на тиксотропность	—

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-019-49222195-2016
1	2
9. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2) °С, ч, не менее: • воды • 3% раствора NaCl	72 72

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Грунт-эмаль по ржавчине ХВ-0278 наносят на поверхность, предварительно очищенную от рыхлого слоя ржавчины (окалины, пригара), пыли, грязи, водорастворимых солей, жиров, масел, следов консервационных и технологических смазок. Ручную очистку поверхности можно проводить металлической щеткой, скребком, наждачной бумагой. Ранее окрашенные поверхности рекомендуется предварительно проверить на совместимость: нанести грунт-эмаль на небольшой участок и выждать 60±5 мин. В случае отсутствия отслоений, шагрени и других дефектов поверхность очищают только от отслаивающихся слоев предыдущего покрытия. В противном случае полностью удаляют старое покрытие. Затем поверхность обезжиривают. Окраску производят по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -20 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3 °С выше точки росы.

Грунт-эмаль по ржавчине ХВ-0278 перед применением тщательно перемешивают до однородного состояния при скорости вращения венчика не более 300 оборотов в минуту, затем выдерживают в течение 10 минут до исчезновения пузырей. Перед применением грунт-эмаль можно разбавить не более чем 10% растворителем Elcon R, ортоксилолом. При пневматическом распылении рекомендуемая рабочая вязкость 20–25 с, расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 25–30 см, давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см², диаметр сопла 1,8–2,5 мм. Режимы нанесения уточняют в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата для нанесения. При безвоздушном распылении или кистью вязкость материала может составлять 50–80 с. На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием производят нанесение краски в виде «полосового слоя» кистью. Металлические поверхности окрашивают в 2–3 слоя в зависимости от предполагаемых условий эксплуатации с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 1–2 часа в зависимости от влажности и температуры окружающей среды. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают в 2–3 раза. Чем толще слой, тем выше стойкость к коррозии. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

РАСХОД

Теоретический расход грунт-эмали по ржавчине ХВ-0278 при нанесении в один слой – 70–100 г/м² без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сушка покрытия при температуре (20±2) °С – 2 часа, полное высыхание покрытия происходит в течение 24 часов.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания, в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Elcon R, ортоксилол, толуол. Не более 10% от общей массы.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Elcon R, ортоксилол, толуол, Р646, Р-4.

СРОК ГОДНОСТИ

18 месяцев.

ХРАНЕНИЕ

Грунт-эмаль по ржавчине ХВ-0278 хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от -30 °С до +40 °С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение грунт-эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Грунт-эмаль по ржавчине ХВ-0278 относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в ее составе. При работе с грунт-эмалью необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА

- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Изготовитель:
ООО «ЭЛКОН»
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)
www.elcon.ru



[Подробнее](#)