

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. МАРТ 2022.

Термостойкая эмаль КО-8101



ТУ 2312-237-05763441-98 с изм. 1-10

ТИП

Однокомпонентная эмаль на основе кремнийорганических смол.

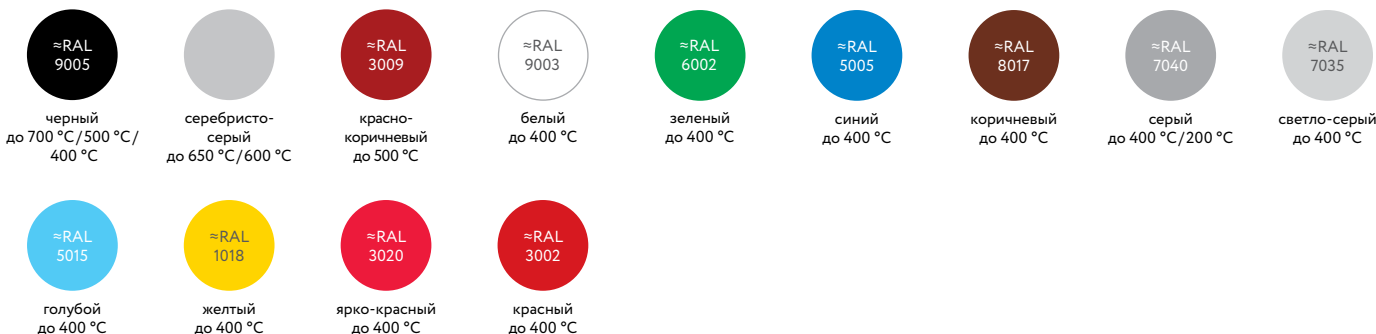
СОСТАВ

Модифицированная кремнийорганическая смола, раствор пентафталевой смолы в органических растворителях, пигменты, наполнители, ароматические углеводороды.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Термостойкая эмаль КО-8101 предназначена для антикоррозионной защиты нефте-, паро-, тепло-, газопроводов, металлоконструкций, оборудования, печей для саун, дымовых труб, а также выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей, металлических изделий, емкостного оборудования, подвергающихся в процессе эксплуатации воздействию температур до +700 °С. Эмаль КО-8101 может использоваться для окраски бетонных, кирпичных и других минеральных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

ЦВЕТА



Возможна колеровка по каталогу RAL K5.

СВОЙСТВА

- Термостойкость от -60 °С до +700 °С
- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Высокая коррозионная стойкость
- Не требует предварительного грунтования
- Может наноситься при отрицательных температурах

УПАКОВКА

- 25 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-237-05763441-98 с изм. 1-10
1	2
1. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать однородную, без кратеров и морщин поверхность, допускается незначительная шагрень
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	40±5
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с, не менее	25

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-237-05763441-98 с изм. 1-10
1	2
4. Время высыхания до степени 3: • при температуре (20±2) °С, ч, не более • при температуре (150±2) °С, мин, не более	2 30
5. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	40
6. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
7. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (200±5) °С, ч, не менее: • серый	5
8. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (400±5) °С, ч, не менее: • черный, белый, зеленый, синий, серый, светло-серый, коричневый, голубой, желтый, ярко-красный, красный	5
9. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (500±5) °С, ч, не менее: • черный, красно-коричневый	3
10. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (600±5) °С, ч, не менее: • серебристо-серый	2
11. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (650±5) °С, ч, не менее: • серебристо-серый	2
12. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (700±5) °С, ч, не менее: • черный	2
13. Стойкость покрытия к попеременному воздействию нагрева при температуре (600±5) °С и воды дистиллированной, циклы, не менее	5
14. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2) °С, ч, не менее: • воды • бензина • индустриального масла	100 72 72

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Термостойкую эмаль КО-8101 наносят на поверхность, предварительно очищенную от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью. Механическую очистку поверхности производят до степени St 3 или Sa 2–Sa 2,5. Затем поверхность обезжиривают. Перед применением эмаль можно разбавить не более чем 10% растворителем Elcon R, ортоксилолом и тщательно перемешать. Окраску производят по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха от -30 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Нанесение производят равномерным слоем методами пневматического распыления, валиком, кистью. Рекомендуемая рабочая вязкость эмали перед нанесением должна быть при пневматическом распылении 17–25 с, давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см², диаметр сопла 1,8–2,5 мм, расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 25–30 см. При нанесении кистью или валиком вязкость – 25–35 с. Металлические поверхности окрашивают в 2–3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» в течение 0,5–2 часов в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают в 2–3 раза. Чем толще слой, тем выше стойкость к коррозии, но чем выше температура нагревания, тем тоньше должен быть слой. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные поверхности окрашивают в три слоя. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

РАСХОД

Теоретический расход термостойкой эмали КО-8101 при нанесении в один слой – 100–110 г/м², по бетону – 450 г/м² без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сушка покрытия при температуре (20±2) °С – 30 минут, время окончательной сушки при температуре (20±2) °С – не менее 24 часов. Полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания, в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Elcon R, ортоксилол, толуол.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Elcon R, ортоксилол, толуол, P646, P-4.

СРОК ГОДНОСТИ

24 месяца.

ХРАНЕНИЕ

Термостойкую эмаль КО-8101 хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от -30 °С до +40 °С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Термостойкая эмаль КО-8101 относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в ее составе. При работе с эмалью необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА

- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Паспорт качества
- Протокол испытаний, выданный ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве»
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Изготовитель:
ООО «ЭЛКОН»
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)
www.elcon.ru



Подробнее