

Цинконаполненная грунт-эмаль Elcon Zintech 96



ТУ 2312-018-49222195-2017

ТИП

Цинконаполненная грунт-эмаль на основе модифицированной эпоксиэфирной смолы.

СОСТАВ

Модифицированная эпоксиэфирная смола, цинк, наполнители, ароматические углеводороды, функциональные добавки.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Грунт-эмаль Elcon Zintech 96 предназначена для антикоррозионной протекторной защиты стальных изделий, конструкций, эксплуатируемых в различных типах атмосферы всех климатических районов. Грунт-эмаль Elcon Zintech 96 может использоваться как самостоятельное покрытие, а также как грунтовка под финишные покрытия для создания комплексной системы защиты. Благодаря высокому содержанию цинка в сухой плёнке (96%) покрытие обеспечивает эффективную протекторную защиту в условиях агрессивной коррозионной среды.

ЦВЕТ

Серый.

СВОЙСТВА

- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Не требует предварительного грунтования
- Может наноситься при отрицательных температурах
- Высокая адгезия к металлическим поверхностям
- Содержит сферический цинк

УПАКОВКА

- 1 кг — 12 шт. в коробке
- 520 мл — 12 шт. в коробке
- 20 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-018-49222195-2017
1. Внешний вид покрытия	После высыхания пленка должна образовывать однородное покрытие
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	79
3. Условная вязкость по по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С, с, не менее	30
4. Время высыхания до степени 3 при температуре 20 °С, ч, не более	1
5. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	-
6. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
7. Степень перетира, мкм, не более	Не нормируется
8. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре 20 °С, ч, не менее: • воды • 3 % раствора NaCl	100 100
9. Плотность г/см ³	2,40-2,70

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Грунт-эмаль Elcon Zintech 96 наносят на подготовленную до степени St 3 или Sa 2–Sa 2,5 и обезжиренную поверхность. Перед применением грунт-эмаль можно разбавить не более чем 5% растворителем Elcon R или ортоксилолом и тщательно перемешать. При пневматическом нанесении давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см², диаметр сопла 1,8–2,5 мм. Металлические поверхности окрашивают в несколько слоев с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» от 0,5 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают в 2–3 раза. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации. Нанесение грунт-эмали возможно при температуре от -15 °С до +30 °С и относительной влажности не более 80%.

РАСХОД

Теоретический расход грунт-эмали Elcon Zintech 96 при нанесении в один слой – 150-230 г/м² без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сушка покрытия при температуре (20±2) °С – 1 час, полное отверждение покрытия происходит не менее чем за 24 часа.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания, в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Elcon R, ортоксилол, толуол. Не более 5% от общей массы.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Elcon R, ортоксилол, толуол, P646, P-4.

СРОК ГОДНОСТИ

18 месяцев.

ХРАНЕНИЕ

Elcon Zintech 96 хранят в оригинальной плотно закрытой таре, в прохладном, хорошо проветриваемом помещении при температуре от -30°С до +40°С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение грунт-эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Грунт-эмаль относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в ее составе. При работе с грунт-эмалью необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА

- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Изготовитель:
ООО «ЭЛКОН»
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)
www.elcon.ru



Подробнее