

Tikkurila Temacoat HB 30

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная смолами эпоксидная краска.

СВОЙСТВА

- Temacoat HB 30 обладает отличной стойкостью к стеканию, благодаря чему может быть нанесена толстым слоем.
- Может применяться в качестве самостоятельного покрытия.
- Обладает хорошей адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.
- Применяется в качестве грунтовки, межслойной грунтовки или покрывной краски для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей, подвергающихся механическому и/или химическому воздействию как внутри, так и вне помещений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для окраски несущих конструкций, каркасов, конвейеров, трубных эстакад и прочих стальных конструкций и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная доля нелетучих веществ (Сухой остаток)

63±2%

Массовая доля нелетучих веществ (Сухой остаток)

75±2%

Плотность

1,3–1,4 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания

Основа 4 части по объему Temacoat HB 30
Отвердитель 1 часть по объему Hardener 008 5600 или 008 5605 (быстрый)

Жизнеспособность

8 часов (с Hardener 008 5600) (+ 23°C)
4 часа (с Hardener 008 5605) (+ 23°C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
130 мкм	80 мкм	7.9 м ² /л
240 мкм	150 мкм	4.2 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается в приведенном соотношении). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Tikkurila Temacoat HB 30

Время высыхания

Показатель (ТСП=100 мкм)		Температурный диапазон			
		+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	Hardener 008 5600	8 ч	4 ч	2 ч	1 ч
	Hardener 008 5605	2 ч	2½ ч	1½ ч	45мин
Сухая «на ощупь», спустя	Hardener 008 5600	16 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	Hardener 008 5605	10 ч	6 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка, как минимум	Hardener 008 5600	16 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	Hardener 008 5605	10 ч	6 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка при окраске с эпоксидными красками, как минимум	Hardener 008 5600	2 дн	28 ч	12 ч	6 ч
	Hardener 008 5605	1½ дн	16 ч	8 ч	4 ч
Межслойная выдержка при окраске с полиуретановыми красками, как минимум	Hardener 008 5600	2 дн	28 ч	12 ч	6 ч
	Hardener 008 5605	1½ дн	16 ч	8 ч	4 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Полуматовый

Цвет

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе Temaspeed.

Tikkurila Temacoat HB 30

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством.</p> <p>Горячеоцинкованная поверхность: см. отдельную инструкцию по обработке и нанесению.</p> <p>Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочной держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).</p>
Рекомендуемые грунтовки	Temacoat HB 30, Temazinc 77, Temazinc 99
Рекомендуемые финишные покрытия	Temacoat HB 30, Temadur, Temathane
Условия при нанесении	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».</p> <p>Краску нельзя использовать при температуре ниже 0 °С, где существует возможность образования льда на подложке. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15 °С. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки лакокрасочного слоя.</p> <p>Внимание! При использовании эпоксидных поверхностей вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.</p>
Смешивание компонентов	Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).

Tikkurila Temacoat HB 30

Нанесение

Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10% по объему.

Диаметр сопла: 0.015"-0.021" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)

Давление: 120-180 бар

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.

Разбавитель

Thinner 1031

Очистка инструментов

Thinner 1031

ЛОС

370 г/л (в краске)

420 г/л (в готовой смеси, разбавленной на 10% по объему)

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.

Только для промышленного и профессионального применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.